

NOTE FOR POSITION ON PART / Position on Teil	INSCRIPTION TYPE / Beschreibungstyp	INSCRIPTION / Beschreibung
I)	PRODUCTION CLOCK / Produktionsuhr	CLOCK / DATE GRATING Uhr / Datengitter
II)	MATERIAL MARKING / Materialkennzeichnung	>PBT GF30<
III)	REVISION LEVEL (PART / Revisionsstufe (Teil))	XX
IV)	CUSTOMER PART NO. / Kunden Teile-Nr.	12770917
VI)	ENGINEERING CONTROL D 1067 / Identifikation der verantwortlichen Entwicklungsstelle 1067	HXG
VI)	CUSTOMER LOGO / Kunden Logo	GM
VII)	CAVITY NO. / Nest-Nr.	XX
VIII)	CRUIT-MARKING / Konverter-Kennzeichnung	X

ITEM / Position	DESCRIPTION / Benennung	KEY 1 / AMOUNT (PCS)	KEY 2	MATERIAL / Material	COLOR / Farbe	MOLEX MAT.-NO. / Molex Teile-Nr.	CUSTOMER PART No. / Kunden Teile-Nr.	WEIGHT / Gewicht	UNIT / Einheit	AMOUNT / Menge
2	Mating connection 2 position	-	1	--	--	--	12788966	2.17 g	Piece	1
1	2-way connector	-	1	PBT 30GF	Black	0981010001	12770917	2.17 g	Piece	1

- NOTES
Bemerkungen
- DRAFT ANGLE INCLUDED IN TOLERANCE AREA F: NOT DESCRIBED OTHERWISE. Entformungsschräge innerhalb des Toleranzbereiches, wenn nicht anders beschrieben.
 - DRAFT ANGLE ACCEPTED UP TO 2°. Entformungsschringen bis 2° zulässig.
 - NOT SPECIFIED CAVITY DIMENSIONS SEE GM-DRAWING-NO: 13186002 REV.001. Alle nicht benannten Höhlenmaße siehe GM-Zeichnungs-Nr.: 13186002 REV.001
 - SEALING AREA HAS TO BE POLISHED. Dichtungsfäche muß poliert werden.
 - AREA FREE OF SEPARATION MEDIUM IN SEALING ZONE. Bereich frei von Trennflüssigkeit in der Dichtungszone.
 - PART FREE OF SOLVENT CONTAINING SILICONE AND GREASE. Teil frei von lösemittelhaltigen Lösungsmitteln und Fetten.
 - THIS DRAWING HAS TO BE USED FOR THE PROTOTYPE PARTS ONLY. Diese Zeichnung ist nur für Prototypen-Teile.
 - SUITABLE FOR: SEE AMP-DRAWING C-114-18135-302.REV. A3. Passend zu siehe:SEHE AMP-ZEICHNUNG C-114-18135-302.REV. A3
 - SUITABLE FOR CONTACT: SEE AMP-DRAWING C-1355046.REV. A6. Passend zu Kontakt siehe:SEHE AMP-ZEICHNUNG C-1355046.REV. A6

MOST RECENT CHANGE / Letzte Änderung:		
DIMENSION ADDED / Benennung hinzü.	DIMENSION CHANGED / Benennung geändert	DIMENSION DELETED / Benennung entfällt
---	---	---

LAST INSPECTION NUMBER / Letzte MaßIdentifikationsnr.:22
INSPECTION NUMBER REMOVED (ALL REVISIONS) / entfallene MaßIdentifikationsnr. (alle Revisionsstände)

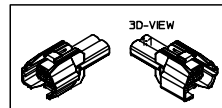
THEORETICAL DIMENSION
Theoretisches Maß

STATISTICAL PROCESS CONTROL (SPC)
Statistische Prozessüberwachung

FUNKTIONAL PROPERTIES (FPD)
Funktionale Eigenschaften

CRITICAL PROPERTY (ICR)
Kritische Eigenschaften

▽ = 0 ● = 3 ✕ = 2



ENTER DESCRIPTION REC NO.: G2006-0720 DRAWN BY: DR. WIMMESTER CHKD: ROFF APPR: JHOFFER REV: 1	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED) 4 PLACES ± --- ± --- 3 PLACES ± --- ± --- 2 PLACES ± 0.1 ± --- 1 PLACE ± 0.1 ± --- ANGULAR ± 1/2°	DIMENSION STYLE MM ONLY DRAWN BY: NME CHECKED BY: TRU APPROVED BY: JHO	SCALE: 5:1 DESIGN UNITS: METRIC FIRST ANGLE PROJECTION	TITLE: JPT RCPT HSG PBT BLK HSG	MATERIAL NO.: SD-98101-001 DOCUMENT NO.: SD-98101-001	SHEET NO.: 1 OF 1
	DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS			THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		MOLEX MOLEX INCORPORATED	