

C-1579001-2

DWG NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR THE MANUFACTURING AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION AND SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DIESES ZECHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. ANWENDERN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN DEN JEWEILS LETZTLIEGENDEN AENDERUNGSSTAND ERFAHRENSWEISE AUF ANFRAGE.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, D-62253 LANSEN

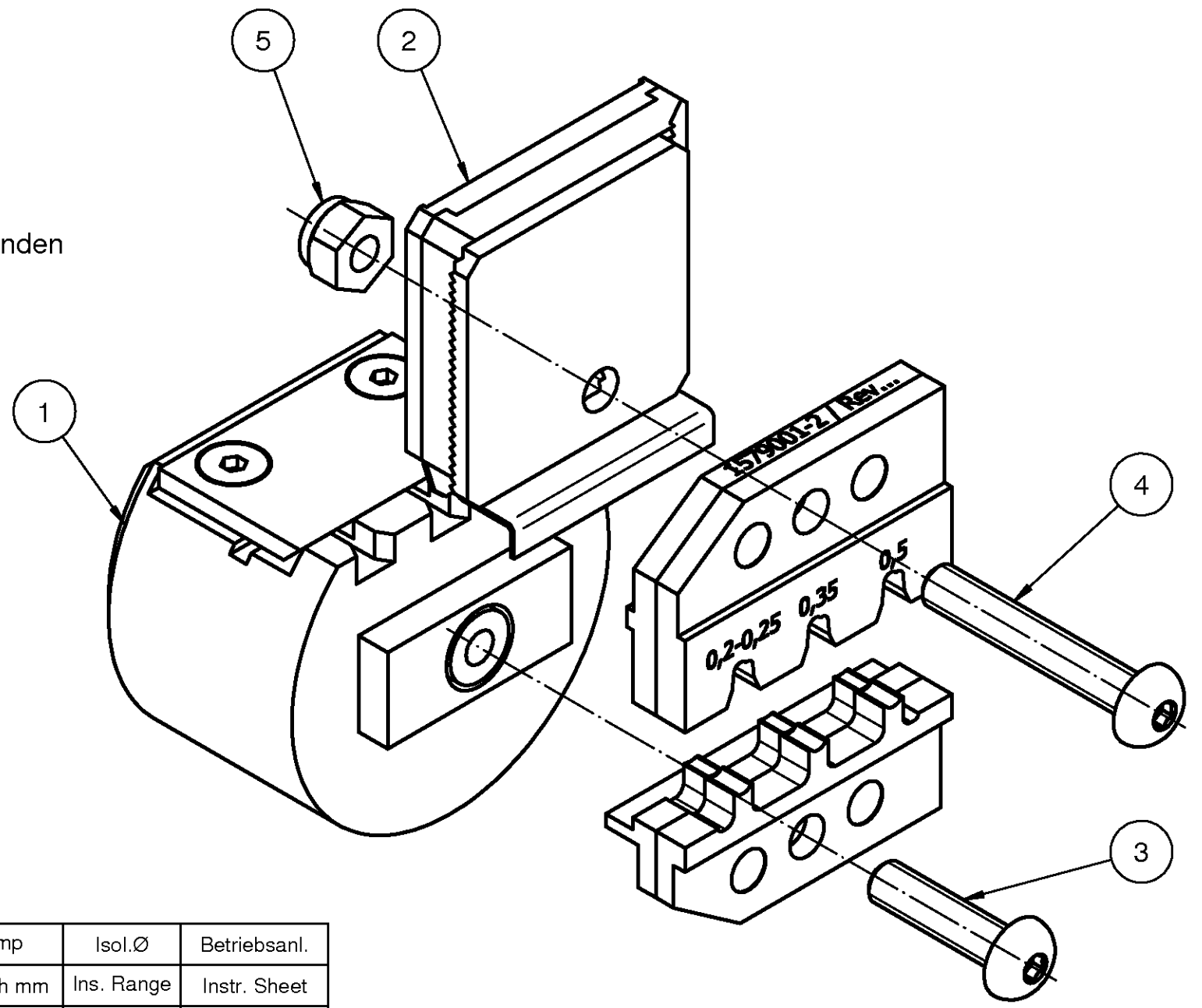
PASSMASS	ABMASS

# ERGOCRIMP DIE SET FOR FF 2,8 WIRE RANGE 0,20 - 0,50 mm<sup>2</sup>

PROJECT NO.: -- USED ON

Matrize in Kombination mit Ergocrimp Basishandzange TE P/N 539635-1 verwenden  
Use die set in combination with Ergocrimp basis hand tool TE P/N 539635-1

Matrize im Karton mit Bedienungsanleitung 411-18258 verpackt  
Die set packed in a cardboard with instruction sheet 411-18258



1579001-2	1	2-0744010-0	Instruction Sheet	Bedienungsanleitung	6
	1	0-0519024-2	Nut M4 DIN 985	Mutter M4 DIN 985	5
	1	1-0519151-3	Screw M4x25	Schraube M4x25	4
	1	1-0519151-1	Screw M4x16	Schraube M4x16	3
	1	3-1579005-8	Locator Assembly	Drahtanschlag	2
	1	3-1579005-9	Contact Locator	Kontaktpositionierer	1
	QTY Stck	TE / PN	Description	Benennung	Pos.

Kontakt	DGB (mm <sup>2</sup> )	Drahtcrimp / Wire Crimp		Isolationscrimp / Insulation Crimp		Isol.Ø	Betriebsanl.
Contact	Wire Range	Hoehe / Height mm	Breite / Width mm	Hoehe / Height mm	Breite / Width mm	Ins. Range	Instr. Sheet
963962	0,20 - 0,25	1,09 ±0,05	1,78 F	1,8	2,29 OV	1,15 - 1,2	411-18258
	0,35	1,14 ±0,05		1,9		1,2 - 1,4	
	0,50	1,21 ±0,05		2,1		1,4 - 1,6	

FREI-MASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)

1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS

NENNMASS- BEREICH 1)	ÜBER	0,5	3	6	30	120	400
BIS	3	6	30	120	400	1000	

LÄNGEN-  
MASSE

MITTEL	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8
--------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

RADIEN U. FASEN

	± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	± 4	± 4
--	-------	-------	-----	-----	-----	-----

WINKELABMASSE 1) 2)

	± 1'	± 1'	± 30'	± 20'	± 10'	± 5'
--	------	------	-------	-------	-------	------

GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)

1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE

FINISH

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

n. ISO 2768	MH - E
n. DIN 16901	140

0 PLC ±

1 PLC ±

2 PLC ±

3 PLC ±

4 PLC ±

ANGLES:

SURFACE TEXTURE

DWN	29.07.2008 Ch. Witt	MATERIAL	HEAT TREAT
CHK	29.07.2008 Ch. Witt	Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim (Germany)	
APVD	29.07.2008 Ch. Witt		
NAME	ERGOCRIMP-DIE SET FOR FF 2,8 Ergocrimp Matrize für FF 2,8		
SCALE	2:1	SIZE	A3
DRAWING NO	C-1579001-2		SHEET 1 OF 1
REV	A		

Gewicht / Weight in Kg: 0,245

LOC	AI	DIST																	
TEIL IM BEREICH X... MIT PN; STRICH-NR. (-1 WIE GEZ.), REVISION-STAND UND LIEFERANTENS YMBOL GEKENNZEICHNET		PART TO BE MARKED WITH PN; DASH NO. (-1 AS SHOWN), REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X...		BOHRG- OHNE ANGABE		HOLE NOT SPEC		P	LTR	REVISION RECORD		DATE	DWN	APVD					

AMP 3306-7 REV 23 FEB 95