

# Assembly instruction Series MMCX

C | 27.05.05  
4186/MAP

# No.9169

Tools and materials required:

Knife or razor blade  
scissors  
Crimp tool (see table)

Straight connector for flexible cable

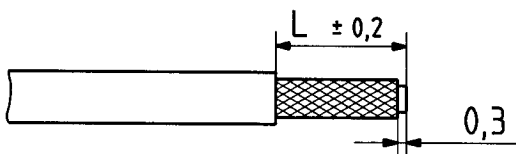
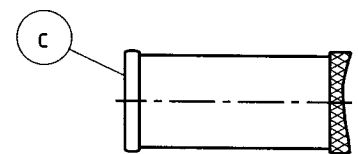
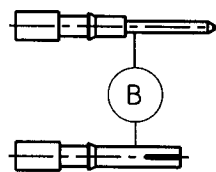
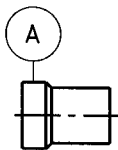
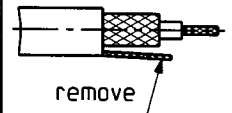
Cable entry: SUHNER Full Crimp

Connector types:(e.g.)

11 MMCX 50-1-1	11 MMCX 50-1-2	21 MMCX 50-1-3	11 MMCX-50-1-9
21 MMCX 50-1-1	21 MMCX 50-1-2		
24 MMCX 50-1-1	24 MMCX 50-1-2		

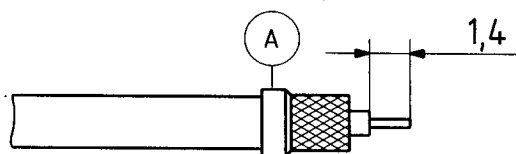
This connector is supplied in 3 parts

Suitable cables:	RG 178 B/U	K 01152-7	MURATA	Gore CXN 2856
Centre contact:	cavity (1) 0,75			
Braid:	cavity 2,67			
Crimp tool (small)	76 Z-0-2-53			
Crimp tool (large)	76 Z-0-0-26			



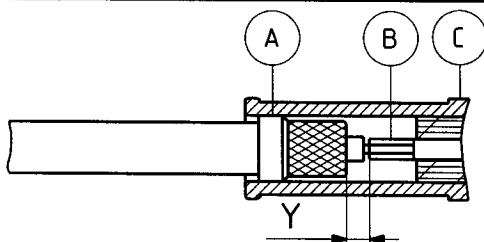
Prepare cable according to diagram.

Connector types	L
...MMCX 50-1-1 /-9	4,8mm
...MMCX 50-1-2 /-3	3,7mm



Slide ferrule A over braid until stop.

Fold back braid over ferrule A and trim overlapping braid. Remove dielectric. For easier handling of this operation we recommend the tool Mini-Strip from nitronic ([www.nitronic.ch](http://www.nitronic.ch))  
CAUTION : Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.

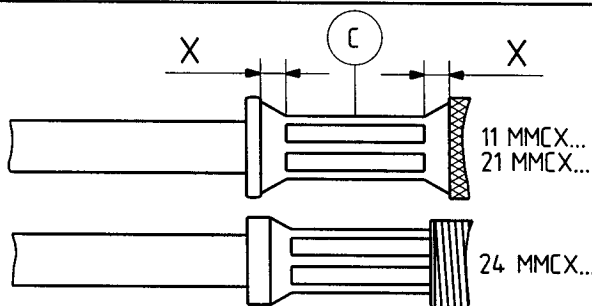


Push contact B over inner conductor of cable to abut cable dielectric and crimp.

Control dimension Y :

Connector types	Y
...MMCX 50-1-1 /-9	0,7...1,3mm
...MMCX 50-1-2 /-3	0,9...1,4mm

Push contact B into the body C.



Crimp body C.

Make sure that crimping is symmetrical on body C.

Types	X
11 MMCX ...	typ 1,0 mm
21 MMCX ...	

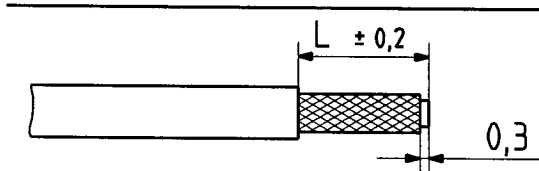
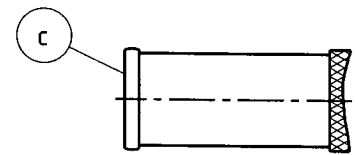
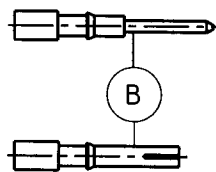
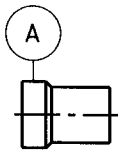
SUHNER's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F.lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service



HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU

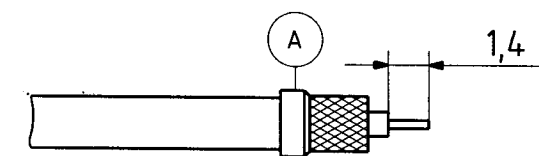
Deutscher Text siehe Rückseite

Benötigte Hilfsmittel: Messer oder Rasierklinge Schere Klemmwerkzeug (siehe Tabelle)	Gerader Verbinder für flexible Kabel			
	Kabeleinführung: SUHNER Voll-Klemmung			
Dieser Verbinder wird in 3 losen Teilen geliefert.	Verbinder Typen: (z.B)			
	11 MMCX 50-1-1	11 MMCX 50-1-2	21 MMCX 50-1-3	11 MMCX-50-1-9
	21 MMCX 50-1-1	21 MMCX 50-1-2		
	24 MMCX 50-1-1	24 MMCX 50-1-2		
	Geeignete Kabel:	RG 178 B/U	K 01152-7	MURATA
Innenleiter:	Aus sparung (1) 0,75			
Aussenleiter:	Aus sparung 2,67			
Zange ( klein )	76 Z-0-2-53			
Zange ( gross )	76 Z-0-0-26			

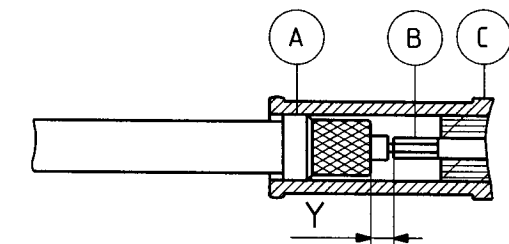


Kabel gemäss Figur abisolieren.

Verbindertyp	L
...MMCX 50-1-1 /-9	4,8mm
...MMCX 50-1-2 /-3	3,7mm



Hülse A über die Abschirmung bis zum Anschlag schieben. Geflecht über die Hülse A zurückstülpen und überstehende Drähte abschneiden. Dielektrikum entfernen. Zur einfacheren Abisolierung des Dielektrikums empfehlen wir das Werkzeug Mini-Strip der Firma Nitronic ([www.nitronic.ch](http://www.nitronic.ch))  
**ACHTUNG** : Innenleiter, Abschirmung und Dielektrikum nicht beschädigen.

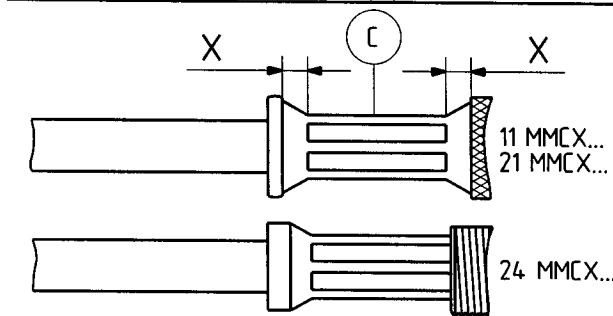


Kontakt B über Kabelinnenleiter bis zum Dielektrikum stossen und klemmen.

Mass Y kontrollieren :

Verbindertyp	Y
...MMCX 50-1-1 /-9	0,7...1,3mm
...MMCX 50-1-2 /-3	0,9...1,4mm

Kontakt B in Gehäuse C einführen.



Gehäuse C klemmen. Die Klemmung muss symmetrisch zu Gehäuse C stehen.

Typen	X
11 MMCX ...	typ 1,0 mm
21 MMCX ...	

SUHNER verfügt über gut ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.



**HUBER + SUHNER AG CH-9100 HERISAU**

for English text see overleaf