

# 圧着仕様書 CRIMPING SPECIFICATION

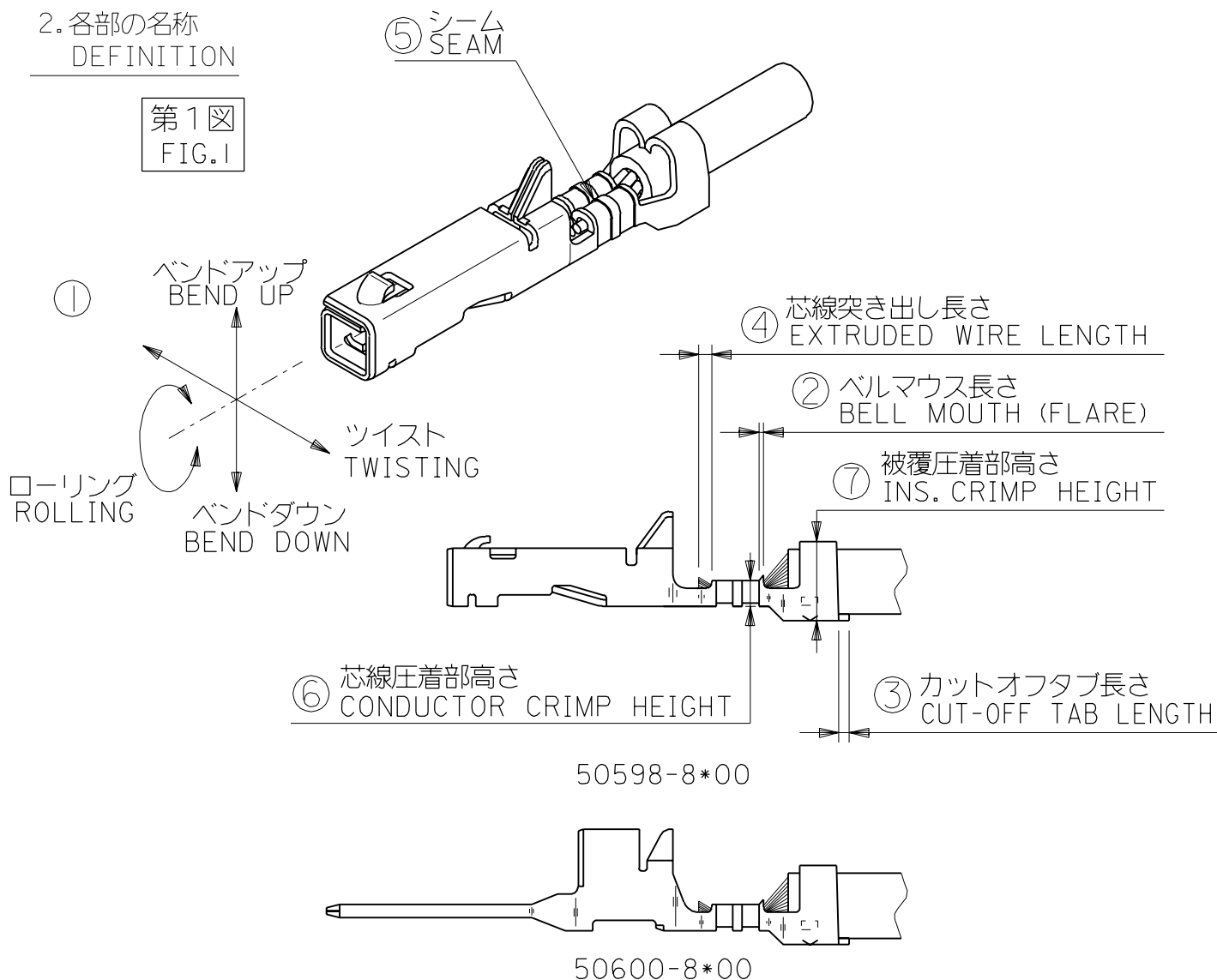
3.96 WIRE TO WIRE CONN. CRIMP TERMINAL / PIN  
 製品名 3.96 WIRE TO BOARD CONN. CRIMP TERMINAL  
 PRODUCT NAME 6.5 WIRE TO BOARD CONN. CRIMP TERMINAL

## 1. 適用範囲 SCOPE

本仕様書は下記のターミナルの圧着に伴う諸元について規定する。  
 THIS STANDARD SPECIFIES THE DIMENSIONS AFTER CRIMPING OF THE TERMINALS UNDERMENTIONED.

ターミナル番号 PARTS NO.	適用電線範囲 WIRE SIZE		絶縁被覆外径 INSULATION DIA.
	AWG	mm <sup>2</sup>	
50598-8*00	#20-26	0.126-0.55	∅1.25-2.35 mm
50600-8*00	#20-26	0.126-0.55	∅1.25-2.35 mm

## 2. 各部の名称 DEFINITION



第1図  
FIG.1

⑧ ロールリング  
ROLLING

① ベンドアップ  
BEND UP

ベンドダウン  
BEND DOWN

ツイスト  
TWISTING

④ 芯線突き出し長さ  
EXTRUDED WIRE LENGTH

② ベルマウス長さ  
BELL MOUTH (FLARE)

⑦ 被覆圧着部高さ  
INS. CRIMP HEIGHT

⑥ 芯線圧着部高さ  
CONDUCTOR CRIMP HEIGHT

③ カットオフタブ長さ  
CUT-OFF TAB LENGTH

50598-8\*00

50600-8\*00

				作成 (PREPARED BY) T.ASAKAWA '96/6/12	MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モレックス株式会社
				確認 (CHECKED BY) '96/6/12 Y.MIZUNO '96/6/12 N.ASAOKA	名称 (NAME) 3.96 W/W, 3.96 W/B, 6.5 W/B CRIMP TERMINAL / PIN 圧着仕様書
記号 (LTR)	変更内容 (REVISIONS)	日付 (DATE)	担当 (NAME)	承認 (APPROVED BY) '96/6/12 M.FUKUSHIMA	規格番号 (NO.) CS-50598/50600
REVISE ONLY CAD SYSTEM					PAGE 1 REV. 0

3. 仕様 SPECIFICATION

第1図の箇所 NO. OF FIG. 1	項目 ITEM	仕様 REQUIREMENT
①	バンドアップ BEND UP	4° 以下 MAX.
	バンドダウン BEND DOWN	3° 以下 MAX.
	ツイスト TWISTING	3° 以下 MAX.
	ローリング ROLLING	8° 以下 MAX.
②	ベルマウス (参考値) BELL MOUTH (REF.)	0.1 - 0.6 mm
③	カットオフタブ長さ CUT-OFF TAB LENGTH	0 - 0.25 mm
④	芯線突き出し長さ EXTRUDED WIRE LENGTH	0 - 1.0 mm
⑤	シーム SEAM	シームは閉じていること。ただし開きのある場合は芯線の飛び出しのないこと。 SEAM SHALL NOT BE OPENED AND NOT WIRE ALLOWED OUT OF CRIMPING THE AREA.
—//—	絶縁被覆むき長さ (参考値) WIRE STRIP LENGTH(REF.)	2.7 - 3.3 mm

4. 圧着条件 (第1図の⑥及び⑦)  
CONDITIONS (⑥ AND ⑦ OF FIG. 1)

電線 (UL 1007相当) を圧着した際の要件は下記による。  
AFTER CRIMPING THE WIRE (EQUIVALENT TO UL1007), THE CRIMPED AREAS SHOULD BE AS FOLLOWS.

電線サイズ WIRE SIZE (AWG)	圧着機番号 CRIMP DIE MODEL NO.	ターミナル 番号 TERMINAL NO.	芯線圧着部 CONDUCTOR (第1図⑥ (OF FIG. 1))		被覆圧着部 INSULATION (第1図⑦ (OF FIG. 1))		圧着部引張強度 CRIMP STRENGTH (N {kgf})
			◇* >☆☆ TOOL MARK	ⓑ * HEIGHT (mm)	◇* >☆☆ TOOL MARK	参考高さ(mm) HEIGHT(REF.)	
#20	57347 -3000	50598 -8*00	D	0.95 -1.05	4	2.55	58.8 {6.0} 以上 MIN.
#22			C	0.87 -0.92	4	2.45	39.2 {4.0} 以上 MIN.
#24			B	0.80 -0.85	4	2.40	29.4 {3.0} 以上 MIN.
#26			A	0.76 -0.81	5	2.25	14.7 {1.5} 以上 MIN.

[注記] 電線 (UL 1007相当) の圧着には、被覆パンチ 57347-2003、  
アンビル 57347-2001 を使用して下さい。  
[NOTES] CRIMPING THE WIRE (EQUIVALENT TO UL1007),  
USED INS.PUNCH 57347-2003, ANVIL 57347-2001

電線 (UL 1015相当) を圧着した際の要件は下記による。  
AFTER CRIMPING THE WIRE (EQUIVALENT TO UL1015), THE CRIMPED AREAS SHOULD BE AS FOLLOWS.


電線サイズ WIRE SIZE (AWG)	圧着機番号 CRIMP DIE MODEL NO.	ターミナル 番号 TERMINAL NO.	芯線圧着部 CONDUCTOR (第1図⑥ (OF FIG. 1))		被覆圧着部 INSULATION (第1図⑦ (OF FIG. 1))		圧着部引張強度 CRIMP STRENGTH (N {kgf})
			◇* >☆☆ TOOL MARK	ⓑ * HEIGHT (mm)	◇* >☆☆ TOOL MARK	参考高さ(mm) HEIGHT(REF.)	
#24	57347 -3000	50598-8*00 50600-8*00	B	0.80 -0.85	5	2.50	29.4 {3.0} 以上 MIN.

[注記] 電線 (UL 1015相当) の圧着には、被覆パンチ 57347-2103、  
アンビル 57347-2101 を使用して下さい。  
[NOTES] CRIMPING THE WIRE (EQUIVALENT TO UL1007),  
USED INS.PUNCH 57347-2103, ANVIL 57347-2101

			作成 (PREPARED BY) T.ASAKAWA '96/6/12		molex MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モレックス株式会社	
			確認 (CHECKED BY) Y.MIZUNO '96/6/12 N.ASAOKA '96/6/12		名称 (NAME) 3.96 W/W, 3.96 W/B, 6.5 W/B CRIMP RECEPTACLE / PIN 圧着仕様書	
0	新規作成 PROPOSED (JC6086 I)	'96/6/12	T.A.	Y.M.	PAGE 2	
記号 (LTR)	変更内容 (REVISIONS)	日付 (DATE)	担当 (NAME)		規格番号 (NO.) CS-50598/50600	
REVISE ONLY CAD SYSTEM			承認 (APPROVED BY) M.FUKUSHIMA '96/6/12		REV. 0	

5. 消耗部品一覧表  
PERISHABLE PARTS LIST

部 品 名 称	PART NAME	部品番号 PART NO.	
適用電線	APPLICABLE WIRE	UL 1007	UL 1015
アンビル	ANVIL	57347-2001	57347-2101
被覆パンチ	INS. PUNCH	57347-2003	57347-2103
芯線パンチ	COND. PUNCH	57347-2002	
フローティング シェアー	FLOATING SHEAR	57095-2002	
フロント★ホルダー	FRONT HOLDER	57095-2001	

				作成 (PREPARED BY) T.ASAKAWA '96/6/12	 MOLEX-JAPAN CO.,LTD. 日本モレックス株式会社	
				確認 (CHECKED BY) '96/6/12 '96/6/12 Y.MIZUNO N.ASAOKA		名称 (NAME) 3.96 W/W, 3.96 W/B, 6.5 W/B CRIMP RECEPTACLE / PIN 圧着仕様書
記号 (LTR)	変更内容 (REVISIONS)	日付 (DATE)	担当 (NAME)	承認 (APPROVED BY) '96/6/12 M.FUKUSHIMA	規格番号 (No.) CS-50598/50600	PAGE 3 REV. 0
REVISE ONLY CAD SYSTEM						